

SARIX

3D MICRO EDM MACHINING

SARIX.COM 

SX30-*pm* Controllo numerico semplificato

Oltre 30 anni di competenza Micro-EDM e innovazione

Foratrice Micro Erosione ad alta velocità

Compatta - Performante - Completamente digitale ed economica
Precisione, rapidità e affidabilità

Ø 0.05 a Ø 3.0 mm



DESIGN COMPATTO - PRECISIONE ASSOLUTA

- Configurazione elettrodi rapida, precisa e ripetibile – accesso manutenzione semplice
- Interfaccia HMI ergonomica e intuitiva – gestione fluida dei display di controllo

Precisione senza difetti

- Fori di partenza ad alta velocità senza deviazioni
- Cilindricità perfetta e finitura di alta qualità
- Nessun strato rifuso, cricche o zona alterata
- Entrata/uscita foro senza bave – finitura secondaria non necessaria

Prestazioni senza limiti

- Controllo della tolleranza del diametro fino a $\pm 2 \mu\text{m}$
- Ripetibilità della posizione del foro fino a $\pm 1 \mu\text{m}$
- Fori profondi con alto rapporto diametro/profondità
- Foratura veloce a qualsiasi angolo di ingresso
- Sequenze di fori a produzione illimitata

AUTOMOBILE



MICRO
MECCANICA



AEROSPAZIALE



MICRO
STAMPI



MEDICALE



TESSILE



SARIX

3D MICRO EDM MACHINING

SARIX.COM 

SX30-*pm*

SMART CNC CONTROLLER PER LA
LAVORAZIONE AUTOMATIZZATA

CONFIGURAZIONE BASE Generatore **SX-PS** integrato per ottimizzare la vostra produttività

SX-HMI Nuova BASIC interattiva

- Interfaccia tattile intuitiva e programmazione guidata semplice
- Pannello di controllo **HMI** ergonomico per un'operatività veloce
- Controllo avanzato **BASIC** per macro e panoramica configurazione
- Integrazione DXF per fori di partenza e funzione ottimizzata per fori a stadi **SHD Step Hole Drilling**
- **SX-ICON Editor** – programmazione avanzata con il software **SX-KBS Micro EDM Technology Knowledge Base**
- **SX-CNC Build** – **ICON Editor & KBS**: aggiornamenti gratuiti puntuali

SX-SDS Servizio manutenzione digitale integrato

- Assistenza di manutenzione preventiva a bordo macchina, guida gli operatori e i tecnici di manutenzione per garantire prestazioni ottimali e ridurre i costi operativi
- Manuali PDF interattivi e riferimenti per i pezzi ricambi

ROTAZIONI e porta elettrodi

- **SX-ROT** Avanzamento manuale dell'elettrodo con pinza SP02/SP03 o
- **SX-A-344** Avanzamento automatico degli elettrodi con pinza SP06/ SP12/SP-MDC Pinza Multidiametro

SX-DA Unità & filtrazione (80L)

- Acqua deionizzata (DI) o ad olio dielettrico
- Tavolo standard con vasca di lavoro sommersa
- Lavaggio alta pressione 70 bar attraverso elettrodi tubo e coreless
Raccomandato per l'uso con olio dielettrico: sistema antincendio
Su richiesta: raffreddatore ad acqua e filtraggio ad alta capacità

SPECIFICHE TECNICHE

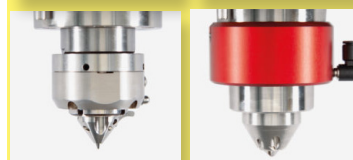
CORSA ASSI (mm)	X= 300 / Y=200 / Z= 400 / W=400
Opzione	X e Y $\pm 3 \mu m$ precisione posizione - X asse = 500 mm
DIMENSIONI TAVOLO	L= 510 / l= 270 - carico tavolo 50 kg
ALIMENTAZIONE	230 V - 1 Ph / 50 Hz / Potenza 3 kVA
AIR PRESSURE	6 bar - linea secca
DIMENSIONI (mm)	Ingombro : 2.5 m ² , L= 900, l~1'100, h= 2'200 h max~ 2'700, Peso ~ 1'000 kg

OPZIONI per rispondere alle vostre esigenze

- **SX-MFPS** generatore Micro Fine Pulse Shape **PULSAR®**
- **SX-UFPS** generatore Ultra Fine Pulse Shape **PULSAR®**
- **SX-PL** Software orbitale planetario X-Y o multi-asse X-Y-Z
- **SX-MDH** Micro Deep Hole foratura profonda Ø 100 µm, Rapporto profondità/diametro 150:1
- **SX-SP12 Porta-pinza** per SP02 / SP03 / SP11 ...
- **SX-SP12-AC** SP12 Cambio pinze automatico con/senza cambio porta-guide
- **SX-R-AB** Asse Bascula A/B – A: $\pm 115^\circ$, B: 360° - controllo diretto assi
- **CELL AUTOMATIZZATA** produzione continua media/grande serie

PRONTO PER TESTARE LA SUA APPLICAZIONE

Contattaci per una demo e un test di Micro foratura
www.sarix.com contact@sarix.com



Le specifiche possono variare per
soddisfare le esigenze dei clienti.

SX30-pm_IT_3.26