

SARIX

3D MICRO EDM MACHINING

SARIX.COM 

SX30-*pm* Contrôle numérique simplifié

Plus de 30 ans d'expertise et d'innovation en Micro EDM

Machine de micro perçage rapide Micro EDM

Compacte - Performante - Totalement digitale et économique
Précision, vitesse et fiabilité

Ø 0.05 à Ø 3.0 mm



COMPACTE – HAUTE PRÉCISION ABSOLUE

- Configuration des électrodes rapide, précise et répétable – accès facile à la maintenance
- Interface HMI ergonomique et intuitive – utilisation et contrôle fluide des affichages

Précision sans défaut

- Perçage de trous de départ fil rapide sans déviation
- Cylindricité parfaite des trous
- Excellente finition de surface
- Pas de couche refondue - de fissures - de zone affectée
- Entrée/sortie de trou sans bavures - sans finition secondaire

Performance sans limites

- Contrôle de tolérance des diamètres jusqu'à $\pm 2 \mu\text{m}$
- Répétabilité de la position du trou jusqu'à $\pm 1 \mu\text{m}$
- Trous profonds à rapport diamètre/profondeur élevé
- Perçage rapide à tout angle d'entrée
- Production illimitée de séquences de trous

AUTOMOBILE



MICRO
MÉCANIQUE



AÉRONAUTIQUE



MICRO
MOULAGE



MÉDICAL



TEXTILE



SARIX

3D MICRO EDM MACHINING

SARIX.COM 

SX30-*pm*

CONTRÔLE CNC INTELLIGENT
PRÊT POUR L'USINAGE AUTOMATISÉ

CONFIGURATION STANDARD Générateur **SX-PS** intégré pour optimiser votre productivité

SX-HMI Nouvelle BASIC Interactive

- Interface tactile intuitive avec assistant de programmation
- Ergonomie HMI optimisée pour une utilisation plus rapide
- Contrôle avancé BASIC des macros et aperçu des réglages
- Intégration DXF pour les trous départ fil et fonction entièrement optimisée SHD Step Hole Drilling
- **SX-ICON Editor** - programmation avancée avec le logiciel **SX-KBS** Micro EDM Technology Knowledge Base
- **SX-CNC Build - ICON Editor & KBS** mises à jour gratuites ponctuelles

SX-SDS Service maintenance digital intégré

- Assistance de maintenance préventive embarquée, guidant les opérateurs et les équipes de maintenance pour assurer une performance optimale tout en réduisant les coûts d'exploitation
- Manuels PDF interactifs et références des pièces détachées

BROCHE d'électrode rotative

- **SX-ROT** Broche à serrage manuel d'électrode pour pince SP02/SP03 ou
- **SX-A-344** Broche à avance automatique d'électrode pour pince SP06/SP12/SP-MDC à plage de diamètres multiples

SX-DA Unité et filtration (80L)

- Eau déionisée (DI) ou huile diélectrique
- Cuve de base et cuve d'usinage immergée
- Lavage à haute pression 70 bar par tube et électrode sans noyau
Recommandé en huile diélectrique : système d'extinction incendie
Sur demande : refroidisseur à eau - filtration à haute capacité

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

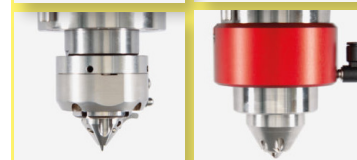
COURSES (mm)	X= 300 / Y=200 / Z= 400 / W=400
Options	Axe X et Y $\pm 3 \mu\text{m}$ précision de position - Axe X = 500 mm
DIMENSIONS TABLE	L= 510 / l= 270 - charge de 50 kg
ALIMENTATION	230 V - 1 Ph / 50 Hz / Puissance 3 kVA
AIR COMPRIMÉ	6 bar - réseau sec
DIMENSIONS (mm)	Surface : 2,5 m ² L= 900, l= 1'100, h= 2'200 h max ~ 2'700, poids ~ 1'000 kg

OPTIONS pour répondre à vos besoins

- **SX-MFPS** générateur Micro Pulse Shape **PULSAR®**
- **SX-UFPS** générateur Ultra Fine Pulse Shape **PULSAR®**
- **SX-PL** Logiciel orbitale planétaire X-Y ou multi-axes X-Y-Z
- **SX-MDH** Dispositif de Micro Perçage profond, trou $\varnothing 100 \mu\text{m}$ rapport de profondeur/diamètre 150:1
- **SX-SP12** Porte-pinces SP02/ SP03/ SP11...
- **SX-SP12-AC** changeur de pinces SP12 avec ou sans changeur portes guide
- **SX-R-AB** Bascule axes A/B - A: $\pm 115^\circ$, B: 360° - contrôle direct des axes
- **CELLULE AUTOMATISÉE** production continue moyenne/grande série

PRÊT À TESTER VOTRE APPLICATION

Contactez-nous pour une démo et un test de Micro Perçage
www.sarix.com contact@sarix.com



Spécifications modifiables pour
répondre aux besoins de nos clients

SX30-pm_FR_3.26