

SARIX

3D MICRO EDM MACHINING

SARIX.COM 

SX30-*pm* Vereinfachte digitale Steuerung *Über 30 Jahre Micro-EDM-Erfahrung und Innovation*

Mikro EDM Schnellbohrmaschine

Kompakt - Leistungsstark - Vollständig digital und wirtschaftlich
Präzision - Geschwindigkeit & Zuverlässigkeit

Ø 0.05 bis Ø 3.0 mm



KLEINE STELLFLÄCHE – ABSOLUTE HOCHPRÄZISION

- Schnelles, präzises und wiederholbares Einrichten der Elektroden – einfacher Wartungszugang
- Ergonomisch optimierte HMI-Bedienoberfläche mit intuitiver und fließender Benutzerführung

Präzision ohne Fehler

- Hochgeschwindigkeits-Startlochbohrung ohne Abweichung
- Perfekte Bohrungsrundheit und hochwertige Oberfläche
- Ohne Weißschicht, Risse, wärmebeeinflusste Zone
- Gratfreie Bohrungs-Ein- und Austritte ohne nötige Nachbearbeitung

Leistung ohne Grenzen

- Durchmessertoleranzen bis zu $\pm 2 \mu\text{m}$
- Bohrungs-Positions-wiederholgenauigkeit: $\pm 1 \mu\text{m}$
- Tiefbohrungen mit hohem Durchmesser-/Tiefenverhältnis
- Schnellbohren bei jedem Eintrittswinkel
- Unbegrenzte Bohrfolgenproduktion

AUTOMOTIVE



MIKROMECHANIK



LUFT UND RAUMFAHRT



MIKRO FORMEN



MEDIZIN



TEXTIL



SARIX

3D MICRO EDM MACHINING

SARIX.COM 

SX30-*pm*

INTELLIGENTE CNC STEUERUNG

AUTOMATISIERUNGSGEREITE FERTIGUNG

STANDARDKONFIGURATION Integrierter **SX-PS** Generator für optimierte Produktivität

SX-HMI Neues BASIC Interactive

- Intuitive Touch-Bedienoberfläche mit Programmierassistent
- Ergonomische **HMI**-Anordnung für effiziente Arbeitsabläufe
- Erweiterte **BASIC**-Makrofunktionen und Setup-Übersicht
- DXF-Integration für Startlochbohrungen und optimierte Funktion **SHD Step Hole Drilling**
- **SX-ICON Editor** - leistungsstarke Programmierung
- **SX-KBS** Micro EDM Knowledge Base Technology Software
- **SX-CNC Build** - **ICON Editor** & **KBS** Software mit kostenlosen Updates

SX-SDS Integrierte digitale Wartungsunterstützung

- On-Board-Anweisungen für die vorbeugende Wartung.
Es begleitet Bediener und Wartungstechniker dabei, die Maschine optimal zu betreiben und die Betriebskosten zu senken.
- Interaktive PDF-Handbücher & Ersatzteillisten

Rotationsspindel und Elektrodenhalter

- **SX-ROT** Manueller Elektrodevorschub mit Spannzangen SP02/SP03 oder
- **SX-A-344** Automatischer Elektrodevorschub mit Spannzange SP06/SP12/SP-MDC Multi Durchmesser Spannzange

SX-DA Dielektrikums-Einheit (80L)

- Dielektrikum mit deionisiertem Wasser (DI) oder Öl
- Basistisch mit Tauch-Arbeitstank
- 70 bar Hochdruck-Spülung durch Rohr und coreless Elektrode
Empfohlen bei Verwendung von Dielektrikum-Öl: Feuerlöschsystem
Auf Anfrage verfügbar: Wasser-Kühler und leistungsstarke Filterung

TECHNISCHE DATEN

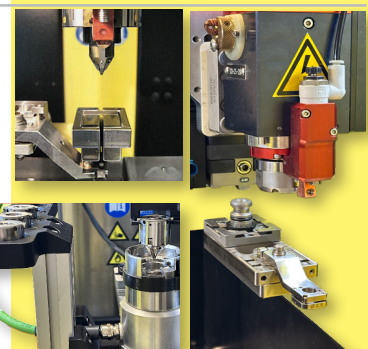
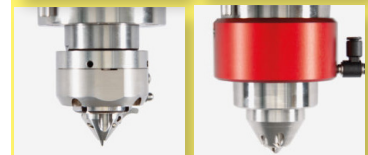
VERFAHRWEG (mm)	X= 300 / Y=200 / Z= 400 / W=400
Option	X & Y Achsen $\pm 3 \mu\text{m}$ Genauigkeit - X Achse = 500 mm
TISCHGRÖSSE	L= 510 / l= 270 Last von 50 kg
STROMVERSORGUNG	230 V - 1 Ph / 50 Hz / Leistung 3 kVA
LUFTDRUCK	6 bar - trockene Druckluft
ABMESSUNGEN (mm)	Platzbedarf : 2.5 m ² , L= 900, l= 1'100, h= 2'200 h max= 2'700, Gewicht ~ 1'000 kg

OPTIONEN An Ihre Anforderungen angepasst

- **SX-MFPS** Micro Fine Pulse Shape **PULSAR®** Generator
- **SX-UFPS** Ultra Fine Pulse Shape **PULSAR®** Generator
- **SX-PL** Planetare-orbitale X-Y- / X-Y-Z-Mehrachsen-Software
- **SX-MDH** Mikro-Tieflochbohren $\varnothing 100 \mu\text{m}$, Tiefen-Durchmesser-Verhältnis 150:1
- **SX-SP12 Spannzangenhalter** für SP02/SP03/SP11 ...
- **SX-SP12-AC** SP12 Auto-Spannzange, mit/ohne Führungsstangen-Wechsler
- **SX-R-AB** A/B Drehachse - A: $\pm 115^\circ$, B: 360° - Direkte Achssteuerung
- **ZELLENAUTOMATION** Endlose Serienproduktion – mittelgroß bis groß

BEREIT FÜR IHREN ANWENDUNGSTEST

Kontaktieren Sie uns für eine Demo & einen Mikrobohrtest
www.sarix.com contact@sarix.com



Spezifikationen können je nach Kundenanforderungen geändert werden.

SX30-pm_DE_2.26