

Технология электроэрозионной микрообработки фирмы SARIX – наилучшая технология электроэрозионной микрообработки

Вы также думаете, что электроэрозионные станки слишком велики для микрообработки миниатюрных отверстий, малых полостей и для трёхмерного микрофрезерования?

Электроэрозионная микрообработка высочайшего качества

В современной промышленности трёхмерная микрообработка занимает всё более важное место, в то время как развитие миниатюризации делает всё больший прогресс.

Фирме **Sarix SA**, которая находится в Лозоне (Швейцария), удалось найти способ использования электроэрозии для трёхмерной микрообработки, где требуется высочайшая точность. Обработка малых размеров, которая до сих пор почти не удавалась, а если и удавалось, то лишь с помощью неконкуренентно-способных средств и по за пределами ценам, была усовершенствована благодаря технологии, несущей в себе большие возможности.



Инструмент Mikro Nitinol диаметром 0,9 мм с прорезями 0,17 мм

Для работы в «трёхмерном микродиапазоне» с максимальной точностью. Небольшие по размерам и стоимости, они отличаются большой мощностью, производительностью и гибкостью в применении.

Иновационная трёхмерная микротехнология

Для достижения данного результата фирма из Тессина разработала новое поколение микроимпульсных генераторов, так называемый «Micro-Shape-Generator» (MPS), который установлен в головной части станка с управлением CNC для трёх – восьми осей.

Тем самым **Sarix** предлагает новаторскую технологию микроэрозии, которая от компактного высокоточного станка через различные системы может быть распространена на концепции высокопроизводительного производства.

Новое поколение станков **SX-200** и **SX-100** было представлено в 2001 году и хорошо утвердилось на требовательном рынке. Оно продолжает давать конкретные решения их применения и постоянно предлагает новые возможности технологии микроэрозионного фрезерования для трёхмерной микрообработки.

Трёхмерное микроэрозионное фрезерование

Новый станок серии **SX** отличается более крупными габаритами и обладает способом мультитехнологии, который для выполнения трёхмерной мультисековой эрозии синхронно соединён с блоком управления CNC (**SX – cu**) и позволяет одновременную обработку максимально по 4 осям.

Возможности технологии трёхмерного микроэрозионного фрезерования вместе с полностью автоматизированным блоком компенсации износа электродов и устройством подачи проволоки, которое устанавливается на столе, открывает новые перспективы при обработке сложных форм, тонких перегородок, микроструктур, высококачественных поверхностей и безупречных круглых или фигурных отверстий – ещё меньше, ещё точнее.

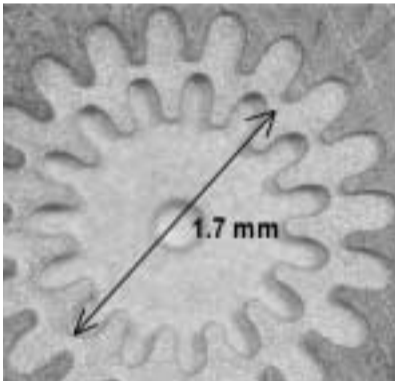
Для реализации этой новой технологии фирма **Sarix SA** предлагает дополнительно собственный пост-процессор модуль CAM, совмести-

мый с программным обеспечением ESPRIT. Эта специальная опция содержит новые процессы «мульти-оси-мульти-шаг», гарантирующие обработку до 10 мкм с шероховатостью поверхности Ra 0,05.

Технология трёхмерной обработки Venefic для массового производства

Благодаря своей концепции надёжного высокопроизводительного станка фирма **Sarix** способствует развитию новых систем и передовых технологий.

Автомобильная промышленность, в частности, производство нового поколения дизельных двигателей с прямой последовательной инъекцией «Common Rail», относится к отраслям промышленности, которые лучше всех умеют использовать преимущества этой технологии для массового производства. Другие отрасли, как например медицинская техника, авиакосмическая промышленность, микроэлектроника и часовая промышленность также извлекли большую выгоду от этой подкупающей и экономичной технологии.



Микроэрозионное 2-уровневое фрезерование глубиной 0,1 мм

Микроэрозия посредством высокоточной прошивки, обработка поверхности наивысшего качества в области изготовления микроформ, микроотверстий с допуском в ± 1 мкм, а теперь и трёхмерное микроэрозионное фрезерование **3D Micro EDM Milling** на любом виде материала, как CBN, PKD, твёрдые сплавы и закалённая сталь, с малым износом электродов и без воздействия на материал являются особенными характеристиками нового поколения микроэрозионных станков, которые представляет фирма **Sarix**.



Микроэрозионное сверление сопел в лопатке турбины авиадвигателя



SARIX SA
Via al Molini 22 - C.P. 621
Switzerland 6616 LOSONE
Tel.: + 41 91 785 81 71
Fax: + 41 91 785 81 77
sales@sarix.com – www.sarix.com

THE BEST MICRO EROSION TECHNOLOGY

SARIX

3D Micro - Milling



μEDM

MICRO MECHANICS

MICRO MOLDS

AUTOMOTIVE

HIGH PRECISION μEDM

Micro-drilling
Micro-sinking

SPINNERETS

MEDICAL

AEROSPACE

NEW 3D Micro Milling



Новинка : станки для электроэрозионной микрообработки SX-100 и SX-200

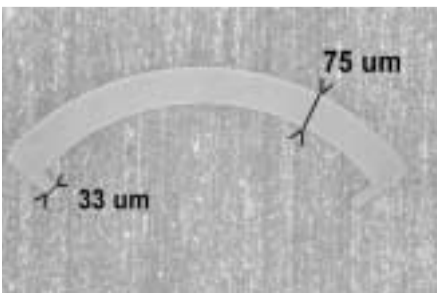
За прошедшие годы фирма **Sarix** заняла ведущее положение на рынке электроэрозионной микрообработки (обработка посредством электрических разрядов) и по-прежнему занимает первое место в разделе микрообработки рекордного качества. Благодаря богатому опыту в данной области фирме удаётся удовлетворять растущий спрос и взыскательные требования в мире микрообработки.

Сегодня фирма **Sarix** представляет новинку, пользующуюся большим успехом, а именно – технологию микроэрозионного фрезерования для трёхмерной микрообработки, **3 D Micro-EDM-Milling**.

Тем самым она доказывает, что небольшие машины могут выпол-



Микроэрозионное фрезерование микроформ 200 микрон со ступенчатой полостью глубиной 50 мкм



Микроэрозионное фрезерование матрицы экструдера, глубина 0,7 мм